

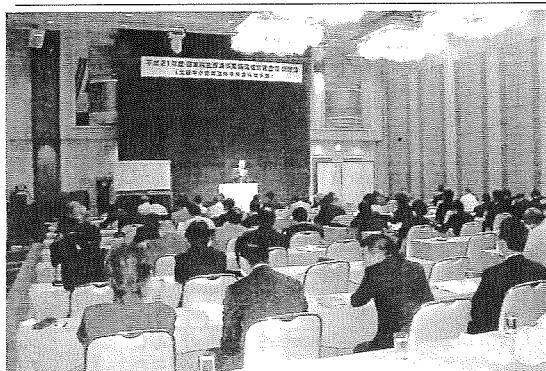
第48号

http://www.nishiren.com/

あへす・れっく

二日資連研修会

日本再生資源事業協同組合連合会
〒101-0061 千代田区三崎町2-21-1
TEL 03 (3263) 9101
発行人 紺野 武郎
編集人 星 昭
印刷 株式会社資源新報社



紺野会長

平成二十一年度、日資連研修会は、本年も全国中小企業団体中央会補助事業として、定員八十名超の受講者が集まり、東京・浅草ビューホテルにて初日の開催を迎えました。地元東京都資源回収事務協同組合の皆様をはじめとし、主催者日資連の担当部員と事務局とのチー

実行委員長 谷中 勝典

「世界的な古紙パニックから一年」

三ツ矢産商株社長 杉山 正幸氏

(財)古紙再生促進センター専務理事 鈴木 節夫氏

「再生紙への古紙混入率偽装問題への対応」

鈴木 節夫氏

ムワードのもの、滞りなく開催できましたことを心から感謝申しあげます。今年度の講習は古紙をテーマに、国内古紙動向、中国の古紙需給分析、界とのコンプライアンスのあり方等の講演内容となりました。研修二日目の施設見学は、王子紙業(川戸工場)と王子製紙(京葉古紙ヤード)

ムワードのもの、滞りなく開催できましたことを心から感謝申しあげます。今年度の講習は古紙をテーマに、国内古紙動向、中国の古紙需給分析、界とのコンプライアンスのあり方等の講演内容となりました。研修二日目の施設見学は、王子紙業(川戸工場)と王子製紙(京葉古紙ヤード)

ムワードのもの、滞りなく開催できましたことを心から感謝申しあげます。今年度の講習は古紙をテーマに、国内古紙動向、中国の古紙需給分析、界とのコンプライアンスのあり方等の講演内容となりました。研修二日目の施設見学は、王子紙業(川戸工場)と王子製紙(京葉古紙ヤード)

ことができ、有意義な研修になったと、確信を致しております。

今回の研修会が、一昨年から毎年開催されてい

る日資連の年間事業計画

の柱として、今後も継続

するためには、新鮮味溢

れる、興味深い、タイム

リーな企画に取り組んで

いくことが最優先課題で

あると認識しております

ので、今後とも、日資連

の企画運営に忌憚のない

ことから古紙回収に輸出

船を切って来た日本とし

て、中国の動向はどうな

りか、話を聞いてみた

り、日本は中国製品を多量

に輸入し、その輸入品は

は国内市場の萎縮等、中

国向け輸出に頼らざる得

ない状況になっている。

輸出圧力が高まると古紙

の国際価格もすぐには戻

らない状態になる。

はじめ、中国の輸入

激減が過剰に陥り価

格の暴落を招いた古紙需

求は今は国内需要の不

足で価格の戻りは回収量

の減少も伴って回復して

いる。

古紙のリサイクル原料

は供給過剰になつても工

場では価格の戻りは回収量

の減少も伴つて回復して

いる。

古紙の需要が秘められて

いる商品であり、問題の

ための生産調整がし

難しさが認められる。

古紙そのものは生産

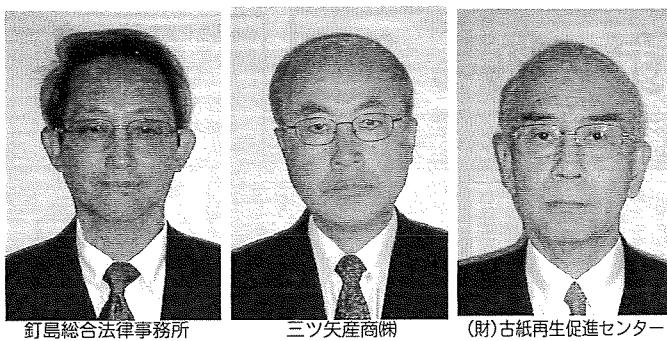
が難しいが、それでも

商品ではなく「発生物」

であり、景気の良否され

て、も同じ悩みになりつ

つて、も同じ悩みになりつ

釘島総合法律事務所
釘島伸博氏三ツ矢商店
杉山正幸氏(財)古紙再生促進センター
鈴木節夫氏

本年度事務局に入り、初めて王子板紙㈱江戸川工場と京葉古紙ヤード及び王子物流㈱を見学させて頂きました。

正直今までどうやって回収した古紙はリサイクルされるのだろうと考えました。回収した古紙を

正直今までどうやつて回収した古紙はリサイクルされるのだろうと考えました。回収した古紙を

王子板紙㈱江戸川工場と 王子物流㈱を見学して

『捺染紙』です。主にアイロンプリント等に利用されるインクが、最初の過程でも取り除けず、出来上がったから徐々にアセチレンで溶解放し、不純物を取り除き、あとは引き伸ばしながら乾燥して完成した板紙は大変大き

るそうです。そうなるとせっかく再生してもうらうと『古紙』として出た資源ゴミ。それが廃棄となってしまっては再生資源として出した意味がないと思います。私たち個人の家庭から出す時も気をつけたいと思いますが、是非業者の方もこの問題に関心を持ち、何

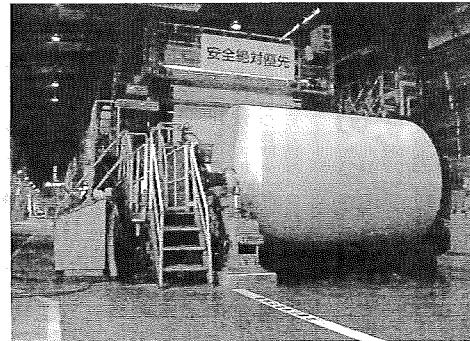
か対策を考えて頂けたらと思います。今回参加させて頂きましたが、普段なら見ることも大変勉強になりました。

来年も機会ありましたなら是非参加させて頂きたく思います。ありがとうございました。

古紙セントーより古紙リサイクル現場での捺染紙の混入防止に関する市民等への啓発要請がありました。市民団体等へ関係各方面への周知にご協力ください。



京葉古紙ヤード



王子板紙㈱江戸川工場

初代理事長に坂上氏

新潟県再生資源事業協同組合
坂上理事長

新潟市内の万代シルバーにて創立総会を開催した。当日は発起人代表の坂

新潟県再生資源事業協同組合
坂上理事長

上康衛氏を始め県内より二十五名の組員が出席、午後六時より西村國一氏の司会で総会が始まり、帆苅直弥による開会宣言、坂上氏による発起人代表挨拶が行われた。

総会に先立ち来賓の紹介では新潟県中小企業団体中央会の連携推進課の村越仙一課長、日資連の制覇四十七委員長の上岡

分別で始まる「紙リサイクル」の輪

なっせんし 捺染紙(昇華転写紙、アイロンプリント等) 排出方法についてのお願い

製紙原料には使用できません
古紙には混入しないでください

お願い要旨

昇華性インクで印刷された捺染紙が古紙(製紙原料)に混入すると古紙利用製品(白板紙等)に大きなトラブルが発生し、お客様等関係者に大変な迷惑をお掛けすることになります。そこで、捺染紙を取り扱われます皆様に是非守って頂きたいことは、古紙を分別排出される際、捺染紙(試し刷り、転写済みの残り紙を含む)を絶対混ぜないようお願いいたします。

総会に引き続き行われた懇親会では総会に引き

た懇親会では総会に引き続き西村氏の司会で開演、乾杯の後、宴は和やかに続いた。

財団法人 古紙再生促進センター

〒104-0042 東京都中央区入船3-10-9 新富町ビル4階 Tel.03-3537-6822 Fax.03-3537-6823

モニター集計表

平成21年11月15日調査

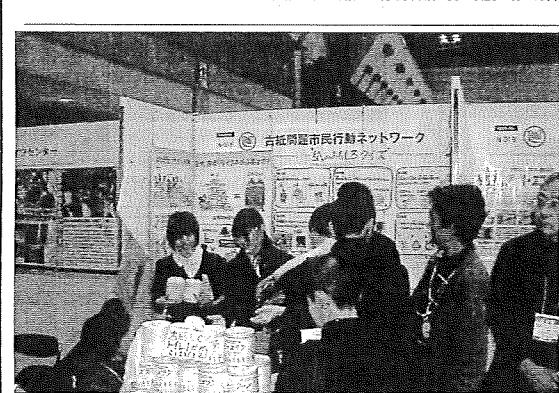
日資連 モニター集計表

基準は問屋持込販売価格(円/Kg)

No.	地名	H-2 (拾級)	発生 (二級)	鉄千泡 (二級)	発生	ステール缶 フレス	発生	ステール缶 バラ	発生	アルミ缶 フレス	発生	アルミ缶 バラ	発生	光特錠(錠)	発生	新錠	発生	雜誌	発生	段ボール	発生	段ボール	発生	発生			
1	福井	高価 安価	23.0 18.0	高価 安価	15.0 11.0	高価 安価	18.0 15.0	不要 安価	8.0 0.0	高価 安価	9.50 5.50	高価 安価	7.00 2.00	高価 安価	5650 490.0	高価 安価	8.5 6.0	高価 安価	5.0 3.0	高価 安価	8.0 5.0	高価 安価	8.0 5.0				
2	埼玉	高価 安価	19.0 15.0	高価 安価		高価 安価	17.0 14.0	高価 安価	10.0 8.0	高価 安価	8.00 7.50	高価 安価	4.00 3.50	高価 安価	500.0 480.0	高価 安価	9.0 8.0	高価 安価	5.0 4.0	高価 安価	9.0 8.0	高価 安価	2.0 0.0	減			
3	千葉	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価	8.5 7.5	高価 安価	5.0 4.0	高価 安価	7.5 5.5	高価 安価	2.0 0.0				
4	東京	高価 安価	15.0 14.0	高価 安価		高価 安価	9.0 8.0	高価 安価	4.0 3.0	高価 安価	9.00 7.00	高価 安価	6.00 5.50	高価 安価	510.0 490.0	高価 安価	7.0 7.0	高価 安価	4.0 4.0	高価 安価	6.0 6.0	高価 安価	4.0 4.0				
5	神奈川	高価 安価	18.5 16.5	高価 安価	9.5 7.5	高価 安価	11.0 8.0	高価 安価	9.0 6.0	高価 安価	8.00 7.00	高価 安価	7.00 6.0	高価 安価	520.0 490.0	高価 安価	8.0 7.0	高価 安価	5.0 4.0	高価 安価	7.0 6.0	高価 安価	0.5 0.0				
6	新潟	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価	8.0 4.5	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	5.0 4.0	高価 安価	5.0 4.0				
7	富山	高価 安価	19.0 14.5	高価 安価		高価 安価	12.0 10.0	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	6.00 5.00	高価 安価	3.00 2.00	高価 安価	480.0 480.0	高価 安価	5.0 3.0	高価 安価	5.0 5.0	高価 安価	5.0 5.0	高価 安価	5.0 5.0				
8	群馬	高価 安価	21.0 20.0	不要 高価		高価 安価	17.0 15.0	高価 安価	12.0 9.0	高価 安価	7.00 5.00	高価 安価	4.00 3.00	高価 安価	420.0 450.0	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価					
9	長野	高価 安価	19.0 15.0	試 高価	18.0 10.0	高価 安価		高価 安価	12.0 5.0	高価 安価		高価 安価	7.00 3.00	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価					
10	岐阜	高価 安価	17.0 16.0	試 高価	12.0 9.0	高価 安価	13.0 12.0	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	9.00 7.50	高価 安価	7.50 6.50	高価 安価	530.0 510.0	高価 安価	6.0 4.0	高価 安価	4.0 3.0	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	1.0 0.5	不要			
11	静岡	高価 安価	21.0 18.0	不要 高価	15.0 12.0	不要 高価		高価 安価	10.0 7.0	高価 安価	9.50 9.00	不要 高価	6.00 5.00	不要 高価	550.0 530.0	高価 安価	7.0 6.0	高価 安価	5.0 5.0	高価 安価	7.0 6.0	高価 安価	2.0 1.0	減			
12	愛知	高価 安価	16.3 13.3	試 高価	12.3 8.3	高価 安価	13.9 10.9	高価 安価	3.9 1.5	高価 安価	7.20 5.20	高価 安価	4.20 2.70	高価 安価	490.0 440.0	高価 安価	6.0 4.0	高価 安価	3.0 1.0	高価 安価	6.0 4.0	高価 安価	0.0 0.0	減			
13	大阪	高価 安価	20.0 19.0	高価 安価	18.0 15.0	高価 安価	17.0 14.0	高価 安価	8.0 6.0	高価 安価	9.00 8.50	高価 安価	7.80 7.50	高価 安価	490.0 480.0	高価 安価	5.0 3.0	高価 安価	3.0 1.0	高価 安価	7.0 5.0	高価 安価	3.0 0.0	減			
14	奈良	高価 安価	19.0 16.0	高価 安価	11.0 7.0	高価 安価	15.0 11.0	高価 安価	9.0 6.0	高価 安価	8.50 7.50	高価 安価	7.00 5.50	高価 安価	4300 4000	高価 安価	7.0 6.0	高価 安価	3.0 2.0	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	2.0 1.0				
15	鳥取	高価 安価	16.0 12.0	高価 安価	12.0 7.0	高価 安価	13.0 11.0	高価 安価	8.0 5.0	高価 安価	5.00 3.00	高価 安価		高価 安価		高価 安価	3.5 3.5	高価 安価	0.0 0.0	不要 安価	3.5 3.5	高価 安価					
16	岡山	高価 安価	20.0 19.0	高価 安価	14.0 13.0	高価 安価	13.0 12.0	高価 安価	5.0 5.0	高価 安価	8.50 8.00	高価 安価	5.00 4.50	高価 安価	4300 4200	高価 安価	4.0 3.0	高価 安価	4.0 3.0	高価 安価	3.0 2.0	高価 安価					
17	A 広島	高価 安価	23.5 不	不要 高価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価					
18	B 広島	高価 安価	18.0 15.0	高価 安価	11.0 8.0	高価 安価	15.0 12.0	高価 安価	12.0 8.0	高価 安価	7.50 6.50	高価 安価	6.00 5.00	高価 安価	4800 4500	高価 安価	7.0 4.0	高価 安価	5.0 3.0	高価 安価	6.0 2.0	高価 安価					
19	香川	高価 安価	22.0 21.0	高価 安価	9.9 8.1	高価 安価	12.8 11.8	高価 安価	9.0 8.0	高価 安価	6.80 5.80	高価 安価	4.50 4.00	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価					
20	高知	高価 安価	22.0 22.0	高価 安価	13.0 18.4	高価 安価	13.0 18.4	高価 安価	13.0 13.0	高価 安価	6.00 3.00	高価 安価	4.80 4.80	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価					
21	長崎	高価 安価	20.0 15.0	高価 安価	15.0 10.0	高価 安価	17.0 12.0	高価 安価	10.0 5.0	高価 安価	7.50 6.00	高価 安価	6.00 5.00	高価 安価	510.0 430.0	高価 安価	9.0 7.0	高価 安価	6.0 5.0	高価 安価	8.0 5.0	高価 安価	0.0 0.0				
22	熊本	高価 安価	17.0 16.0	不要 高価	7.0 6.0	不要 高価	17.6 16.6	不要 高価	7.0 6.0	不要 高価	8.00 7.50	不要 高価	5.00 4.00	不要 高価	430.0 400.0	高価 安価	10.0 8.0	高価 安価	8.0 5.0	高価 安価	10.0 8.0	高価 安価	0.0 ▲ 4.0				
23	沖縄	高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価		高価 安価	95.0 90.0	高価 安価	8.0 4.0	高価 安価	4.0 0.0	高価 安価	6.0 0.0	高価 安価	0.5 0.0		
		19.2	12.8	14.6	8.6		80.6		60.9		467.0		7.1		4.3		6.6		1.4								
		5	5	5	5		5		5		5		5		5		5		5		5		5		5		
		16.8	10.0	12.6	6.3		67.9		42.9		463.8		5.6		3.0		5.1		0.1								
	平均値																										

注意) 平均値は小数点第2位を四捨五入表示

埼玉: 古紙の輸出が足踏み状態で価格は下がる傾向にある。古紙の発生状況が弱い為、古紙同梱時の収益確保から価格が現状の状況にある。

『エコ紙パックシステム』
「古紙パックシステム」
にて
9月段ボールリサイクルは
次世代の環境作り!!

循環型社会に最適な包装資材として今後とも

リサイクルの推進・向上に努めます。

段ボールリサイクル協議会

リサイクルマークの普及促進中!!

資料問い合わせは事務局へ
詳しくは段ボールリサイクル協議会のホームページ
(http://www.danrikyo.jp)で閲覧できます東京都中央区銀座3-9-11 紙パルプ会館
(全国段ボール工業組合連合会内)
TEL03-3248-4853 FAX03-5550-2101

認定制度拡大に協力求め

関資連が第56回総会を開催



関東資源回収組合連合会(上岡克己会長)の第56回通常総会が茨城県つくば市の「つくばグランドホテル」で開かれました。組合代表と組合員八〇人あまりが出席し、平成二十年度の事業決算報告を行い、二十一年度の事業計画等を決定した地元茨城の関本理事長が開会を宣言し、議事に先立ち上岡会長が新年が始まった世界同時不況の影響から脱しないまま、先行きの見ない経済状況が続いている。どのような社会・経済情勢であっても、我々事業者は経営の合理化や技術の向

上といった企業努力を怠つてはならぬ。関資連と組織として常に日資連と協力し合い、連携を深めつゝ共にこの難局に対峙していかなければならぬ。思い

等を行いつつ、祝辞を述べた。

「一〇年前の関資連総会の折、会議後に若手幹部数人が私のところに来

た。この「一〇年前の若手幹部数人が私のところに来

まるなど、行政や大企業主導のリサイクルがスター

トするという、まさにそ

うな局面だった。そ

うした状況に強い危機感を持ち、勇気を持って立

ち上がった関資連

がら今のところこの目標達成されていない。全

くは財政的にもスムーズに運営できるだろうと資産されていたが、残念な

ことなどが決まっている。

なお、議事は全議案が

承認さ

れて定刻に終了した。

古紙センターなど関係団体との連携強化、後継者育成事業等を行っていく

ことが我々に課せられた使命だ。日資連の認定制度は五〇〇社が加入す

る本省認可などが次々に

達成された。この「一〇

年前の若手幹部の提言とそれをきっかけとした改

革への情熱とパワーがな

ければ、現在の日資連の存続も危ぶまれ

ひいては、日資連が世界に向けた公約を果たす

ことが可能となる

のである。

さきごろ鳩山新総理がCO₂の二五%削減

を達成するために、我が業界が相次いで成立、東京ルールも始

て発信したが、この目標

を達成するために、我々業界としてどのように行動すべきか考えること

層の理解と協力を願いた

い」と要旨。

関資連の平成二十一年度事業計画については、

前年度までの事業実績、

引き続き日資連への

協力体制確立について、

関東製紙原料直納商組、

年度事業計画については、

前年度までの事業実績、

引き続き日資連への

協力体制確立について、

関東製紙原料直納商組、